

安全评价项目网上公开表

项目名称	广东禾康精细化工有限公司年产 10000 吨克菌丹原药生产线建设项目烘干工序设计变更试生产前安全检查	报告提交时间	2023 年 11 月 8 日
现场勘查人员	刘彩	现场勘查时间	2023 年 10 月 11 日
现场勘察主要任务	收集评价过程中所需要的各类资料，并以文字、影像等方式进行记录周边环境、总平布置、设备设施等方面存在的问题		
项目组长	刘彩	项目组成员	劳业来、赵飞云、林文海、肖云玲、熊昆
报告编制人	刘彩、劳业来	报告审核人	李福春
技术负责人	罗伟雄	过程控制负责人	罗欣然

项目简介

(1) 项目情况

广东禾康精细化工有限公司（以下简称“禾康公司”或“该公司”）成立于 2020 年 12 月 3 日，住所位于乳源县乳城镇乳源经济开发区新材料产业园内 10 号，法定代表人为吴光辉，注册资本为人民币陆仟肆佰贰拾伍万元，经营范围为一般项目：化工产品销售（不含许可类化工产品）；化工产品生产（不含许可类化工产品）；生物农药技术研发；专用化学产品销售（不含危险化学品）；专用化学产品制造（不含危险化学品）。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：农药生产；农药零售；农药批发；药品生产；技术进出口；药品进出口；药品委托生产；药品零售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。

原设计使用的产品烘干采用 6 台单锥烘干机和喷射真空泵等辅助设备，根据试生产实际情况，单锥烘干机影响产品质量，单台设备实际产能无法达到设备设计的 5 吨/天，因此，禾康公司决定采用旋转闪蒸干燥机进行烘干，共采用两套烘干设备，分别为 XSG-16 成套烘干设备 1 套、XSG-10 成套烘干设备 1 套，原设计的单锥烘干机及其配套全部拆除用于其他项目。以上变更的场所为丙类车间 B 产品烘干工序，变更前后该项目产品品种、产能、原辅材料均保持不变。

(2) 项目评价结论

通过对广东禾康精细化工有限公司年产 10000 吨克菌丹原药生产线建设项目烘干工序设计变更的安全设施进行试生产前安全检查，其检查结论如下：

(1) 该项目烘干工序中涉及生产、储存和使用的危险化学品中没有剧毒化学品、没有易制毒化学品、没有重点监管的危险化学品、没有监控化学品、没有易制爆危险化学品。

(2) 该项目设计中对《安全设施设计专篇》中的安全对策措施和建议已全部采纳符合安全设施同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”要求。

(3) 该项目的安全设施已按设计要求设置，存在的不足之处，本报告已予以指出，并提出相应的安全对策措施建议，企业已完成整改，安全设施设计已得到落实。

(4) 该建设项目预防事故设施、控制事故设施、减少与消除事故影响设施、安全管理（试车期间）等安全设施符合安全生产的要求，具备试生产安全条件。

广东禾康精细化工有限公司现场勘察影像：

