

安全评价项目网上公开表

项目名称	广东裕田霸力科技股份有限公司厂房三车间新增一套 8 千升内乳化釜项目安全评价	报告提交时间	2025 年 4 月 1 日
现场勘查人员	崔贞雄、林文海	现场勘查时间	2024 年 10 月 8 日
现场勘察主要任务	收集评价过程中所需要的各类资料，并以文字、影像等方式进行记录周边环境、总平布置、设备设施等方面存在的问题		
项目组长	崔贞雄	项目组成员	林文海、肖云玲、熊昆、劳业来
报告编制人	崔贞雄、林文海	报告审核人	赵飞云
技术负责人	罗伟雄	过程控制负责人	罗欣然
项目简介			
（1）项目情况 甲类厂房三现有乳化釜乳化量低，DMF（N，N-二甲基甲酰胺）冷冻液容易通过乳化泵机封渗透污染产品，乳化时间较长，不足以应付以后生产乳液需求，因此，该公司拟在原甲类厂房三拆除原有采用回流循环方式的 160L 乳化釜（设备编号：H-104）1 台、10 平方卧式冷凝器（设备编号：L-104）1 台、100L 接收罐（设备编号：LV-104）1 台、乳化循环泵（设备编号：P-006）1 台、乳化泵冷却液系统（设备编号：LW-104）1 台等，并在其原位置新增一台釜内循环的 8KL 内乳化釜（设备编号：H-104）1 台、20 平方卧式冷凝器（设备编号：E-104）1 台、100L 回收槽（设备编号：V-104）1 台、转料泵（设备编号：P-104A）1 台、粉体进料泵（设备编号：P-104B）1 台、助剂进料泵（设备编号：P-104C）1 台，用于生产聚氨酯粘合剂乳液，原材料、产品及产量均不发生改变。 （2）项目评价结论 广东裕田霸力科技股份有限公司厂房三车间新增一套 8 千升内乳化釜项目总平面布置等安全条件和设备、安全设施及建（构）筑物内外部的防火间距等安全生产条件符合国家和地方有关安全生产法律、法规、规章和国家标准和行业标准的规定，具备危险化学品建设项目的安全生产条件。			

广东裕田霸力科技股份有限公司现场勘察影像：

